

**Unità interna**



**Key Technologies**



**Specifiche tecniche DC INVERTER / POMPA DI CALORE**

MODELLO		SET	MXZ-2HA40VF	MXZ-2HA50VF	MXZ-3HA50VF
		Unità interna	2	2	3
		Unità esterna	MXZ-2HA40VF	MXZ-2HA50VF	MXZ-3HA50VF
Alimentazione	Tensione/Freq./Fasi	V/Hz/n*	230/50/1	230/50/1	230/50/1
	Lato alimentazione		Unità esterna		
Raffreddamento	Capacità nominale (min/max)	T=+35°C	4,0 (1,1-4,3)	5,0 (1,1-5,4)	5,0 (2,9-6,5)
	Potenza assorbita nominale	T=+35°C	1,05	1,52	1,26
	EER		3,81	3,29	3,97
	Carico teorico (PdesignC)	T=+35°C	4,0	5,0	5,0
	SEER <sup>3</sup>		8,12	7,78	7,26
	Classe di efficienza energetica		A++	A++	A++
Consumo energetico annuo <sup>1</sup>		kWh/a	172	225	241
Riscaldamento stagione media	Capacità nominale (min/max)	T=+7°C	4,3 (1,0-4,7)	6,0 (1,0-6,4)	6,0 (2,6-7,5)
	Potenza assorbita nominale	T=+7°C	0,91	1,54	1,30
	COP		4,73	3,90	4,62
	Carico teorico (Pdesignh)	T=-10°C	3,2	3,2	4
	SCOP <sup>3</sup>		4,3	4,3	4,02
	Classe di efficienza energetica		A+	A+	A+
Consumo energetico annuo <sup>1</sup>		kWh/a	1043	1043	1394
Unità esterna	Dimensioni	A x L x P(mm)	550 x 800 (+69) x 285(+59.5)	550 x 800 (+69) x 285(+59.5)	710 x 840(+30) x 330 (+66)
	Peso	kg	37	37	57
	Pressione sonora	min/max	44/50	47/51	46/50
	Potenza sonora	Nominale	59	64	61
Massima corrente assorbita			A	12,2	nd
	Diametri	Liquido	mm	6,35 x 2	6,35 x 2
Linee frigorifere		Gas	mm	9,52 x 2	9,52 x 3
	Lunghezza max		m	30	50
	Dislivello max		m	15	15
	Campo funz. garantito				
Refrigerante	Raffreddamento	°C	-10 ~ +46	-10 ~ +46	-10 ~ +46
	Riscaldamento	°C	-15 ~ +24	-15 ~ +24	-15 ~ +24
Tipo / Precarica		kg	R32/0,9	R32/0,9	R32/1,4
GWP <sup>2</sup> / Tons. Co <sub>2</sub> Eq.			675/0,61	675/0,61	675/0,95

		MXZ-2HA40VF	MXZ-2HA50VF	MXZ-3HA50VF
Combinazioni Possibili*		25+25	25+25	25+25
		25+35	25+35	25+35
			35+35	25+42
			25+42	25+50
				35+35
				35+42
				35+50
				42+42

<sup>1 2 3</sup> Note di riferimento: vedi ultima pagina.  
\* Solo unità interne Linea Smart (MSZ+R)